5

10

- 1-

Gasbrenner für flüssigen Brennstoff

Die Erfindung betrifft einen Gasbrenner für flüssigen Brennstoff, insbesondere Pflanzenöl. Der Gasbrenner weist einen Verdampfer zum Verdampfen des flüssigen Brennstoffs auf. Ein Verdampferraum des Verdampfers ist von einer Begrenzungswand begrenzt, der einen Gasaustrittskanal zur Erzeugung eines Gasstrahls aufweist.

Aus DE 101 61 154 ist ein gattungsgemäßer Gasbrenner bekannt. Die Gaskochstelle weist einen mit flüssigem Brennstoff, vorzugsweise Pflanzenöl, betriebenen Brenner auf. Der Brenner ist mit einem Verdampfer vorgesehen, der an ein Zulaufrohr für den
 Brennstoff angeschlossen ist. Der Verdampfer ist mit einem Gasaustrittskanal versehen, die auf eine Pralleinrichtung für das Gas-/Luft-Gemisch gerichtet ist. Bei dem mit flüssigem Pflanzenöl betriebenen Brenner können während des Verdampfungsprozesses Spaltungs- und Rekombinationsvorgänge des Pflanzenöls stattfinden. Dabei entstehen Crack-Produkte, die in dem Verdampfer sowie an des Gasaustrittskanals Ablagerungen bilden. Diese müssen nach dem Betrieb des Brenners entfernt werden, um eine Verstopfung des Gasaustrittskanals zu vermeiden.

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, einen Gasbrenner für flüssigen Brennstoff bereitzustellen, der zuverlässig betrieben werden kann.

25

30

Die Aufgabe ist durch eine Gaskochstelle mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 gelöst. Gemäß dem kennzeichnenden Teil des Patentanspruchs 1 ist der Verdampfer zumindest doppelwandig mit einer Innenwand und einer Außenwand ausgebildet. Die beiden Wände können zur Erfüllung unterschiedlicher Funktionen aus verschiedenen Materialien gefertigt sein. Beispielsweise ist es günstig, wenn die Innenwand aus einem chemisch inaktiven Material, wie etwa Edelstahl, besteht. Die Außenwand des Verdampfers kann bevorzugt aus einem wärmeleitfähigen Material, wie etwa Kupfer, bestehen.

35 Bevorzugt ist es auch, wenn der Gasaustrittskanal einen sich vom Verdampferraum verjüngenden Öffnungsrand aufweist. Dadurch ist ein scharfkantiger Übergang von der

WO 2005/031212

- 2-

PCT/EP2004/010404

5 Begrenzungswand des Verdampfers in den Gasaustrittskanal vermieden. So können sich weniger Ablagerungen im Mündungsbereich des Gasaustrittskanals festsetzen.

Vorteilig kann die Drosselstelle des Gasaustrittskanals in der Innenwand des Verdampfers ausgebildet sein. Damit können sowohl der Eintrittsöffnungsrand als auch die Drosselstelle des Gasaustrittskanals, die beide mit Bezug auf Ablagerungen kritisch sind, fertigungstechnisch günstig nur in der Innenwand des Verdampfers ausgebildet werden. Bei dieser besonderen Anordnung der Drosselstelle können auch Gaskriechströme durch einen Ringspalt vermieden werden, der bei der Herstellung des Verdampfers zwischen gegenüberliegenden Grenzflächen der Innenwand und der Außenwand entstehen kann.

15

10

Gemäß einer vorteilhaften Ausführungsform kann der sich verjüngende Öffnungsrand des Gasaustrittskanals konusartig ausgebildet sein. Vorzugsweise weist der Öffnungsrand einen Konuswinkel zwischen 50° und 70° auf. Dadurch wird ein besonders glatter Übergang zwischen der Verdampfer-Begrenzungswand und dem Gasaustrittskanal

20 erreicht.

Der sich verjüngende Öffnungsrand des Gasaustrittskanals kann in eine Drosselstelle übergehen. Die Drosselstelle ist vorteilhaft hohlzylindrisch ausgebildet. Um ein weitgehend stabiles Drosselverhalten der Drosselstelle zu erreichen, erstreckt sich die Drosselstelle in Axialrichtung vorteilhaft über eine gewisse Länge. Eine derart langgestreckte Drosselstelle führt andererseits vermehrt zu Ablagerungen im Gasaustrittskanal. Besonders vorteilhaft liegt die Länge der Drosselstelle bei etwa 0,5 mm. Dadurch sind bei einem hinreichend stabilen Drosselverhalten die Ablagerungen im Bereich des Gasaustrittskanals verringert.

30

35

25

Strömungstechnisch vorteilhaft ist es, wenn der Gasstrahl kegelförmig aus dem Gasaustrittskanal tritt. Dadurch ist eine gute Durchmischung des austretenden Gasstrahles mit der Umgebungsluft erreicht. Zur Erzeugung eines kegelförmigen Gasstrahls ist es von Vorteil, wenn die Austrittsöffnung des Gasaustrittskanals konusartig aufgeweitet ist. Dabei ist bevorzugt ein Konuswinkel der Kanalaustrittsöffnung größer als ein Konuswinkel des austretenden Gasstrahls, um Strömungsverluste zu reduzieren.

- 3-

Der Verdampfer kann als ein Verdampferrohr ausgebildet sein, das sich durch einen Flammenbereich des Brenners erstrecken kann. Dadurch ist eine zuverlässige Verdampfung des flüssigen Brennstoffs gewährleistet.

Bevorzugt ist es auch, wenn in der Außenwand des Verdampfers ein Gasstrahldurchlass ausgebildet ist, dessen Strömungsquerschnitt größer als der der Drosselstelle ist. Bei einem Drosselstellendurchmesser von 0,4 mm kann etwa der Gasstrahldurchlass in der Außenwand einen Durchmesser von 2 bis 4 mm aufweisen.

In einem Herstellungsverfahren des Gasaustrittskanals wird eine als der Gasaustrittskanal dienende erste Bohrung sowie eine gegenüberliegende zweite Bohrung in die Begrenzungswand des Verdampfers gebohrt. Anschließend wird ein in den Verdampferraum mündender Öffnungsrand der ersten Bohrung mittels eines Bohrwerkzeugs angefast, das durch die zweite Bohrung geführt ist. Danach wird die zweite Bohrung mittels eines Verschlusselements geschlossen.

20

15

Nachfolgend sind zwei Ausführungsbeispiele der Erfindung anhand der beigefügten Figuren beschrieben. Es zeigen:

Figur 1 stark schematisiert einen Pflanzenölkocher in perspektivischer Ansicht;

25

30

35

Figur 2 in einer vergrößerten Schnittdarstellung eine Einzelheit X aus der Figur 1;

und

Figur 3 eine Ansicht entsprechend der Figur 2 gemäß dem zweiten

Ausführungsbeispiel.

In der Figur 1 ist stark schematisiert ein mit einem mit Pflanzenöl betriebener Gasbrenner gezeigt. Der Gasbrenner weist einen Behälter 1 auf, der mit flüssigem Pflanzenöl gefüllt ist. Der Behälter 1 ist mit einer Luftpumpe 3 vorgesehen, mit der ein Druck im Behälter 1 erhöht werden kann. Das flüssige Pflanzenöl kann bei einem Überdruck im Behälter 1 über eine Zulaufleitung 5 zu einer Verdampferrohrschlange 7 geleitet werden. Die Rohrschlange 7 ist doppelwandig ausgebildet und weist ein Innenrohr 9 sowie ein Außenrohr 11 auf. Die Verdampferrohrschlange 7 ist über ihre beiden Enden

- 4-

5 strömungstechnisch in Verbindung mit einer Kappe 6, die flüssigkeitsdicht auf ein Ende der Zulaufleitung 5 geschraubt ist.

Die beiden Rohrenden des Innenrohres 9 ragen über die entsprechenden Rohrenden des Außenrohres 11 hinaus. Damit ist das Verdampferrohrschlange 7 fertigungstechnisch vorteilig nur über die Rohrenden des Innenrohres 9 an der Kappe 6 befestigt. Die ineinander gesteckten Rohre 9, 11 sind zu zwei symmetrischen Schleifen 13, 15 geformt, die zueinander V-förmig angeordnet sind. In einem Übergangsabschnitt zwischen den beiden Schleifen 13, 15 ist in die Rohrschlange 7 ein Gasaustrittskanal 17 gebohrt. Diese ist auf eine davon beabstandete Prallplatte 19 gerichtet.

15

20

25

30

10

Sowohl die Verdampferrohrschlange 7 als auch die Prallplatte 19 sind innerhalb eines hohlzylindrischen Flammenleitbleches 21 gehaltert, das in der Figur 1 mit gestrichelter Linie dargestellt ist. Dabei kann ein oberer Rand des Flammenleitbleches 21 als eine Abstellfläche für ein Gargutbehältnis dienen. In der Zulaufleitung 5 ist ein Druckreduzierventil 23 geschaltet, mit dem eine Heizleistung des Gasbrenners eingestellt werden kann.

In der Figur 2 ist in einer vergrößerten Seitenschnittdarstellung der Gasaustrittskanal 17 gezeigt. Der Gasaustrittskanal 17 weist eine hohlzylindrische Drosselstelle 27 auf, die sich in einer Axialrichtung A des Gasaustrittskanals 17 über eine Länge d von ca. 0,4 mm erstreckt. Der Gasaustrittskanal 17 ragt in einen vom Innenrohr 9 begrenzten Verdampferraum 29. Sowohl das Innenrohr 9 als auch das Außenrohr 11 weisen eine Wandstärke w von etwa 1 mm auf. Der Gasaustrittskanal 17 weist einen Öffnungsrand 31 auf, der sich ausgehend vom Verdampferraum 29 in einer Gasströmungsrichtung verjüngt. Der sich verjüngende Öffnungsrand 31 des Gasaustrittskanals ist konusartig ausgebildet und weist einen Konuswinkel α von 60° auf. Das Außenrohr 11 weist demgegenüber ausgangsseitig des Gasaustrittskanals 17 einen Gasstrahldurchlass 33 auf. Dieser ist mit einem Durchmesser a von ca. 2 bis 4 mm ausgebildet und damit um ein Vielfaches größer als ein Durchmesser der Drosselstelle 27 von etwa 0,4 mm.

35

Die Rohre 9, 11 werden, bevor sie zu der Verdampferrohrschlange 7 gebogen werden, ineinander gesteckt. Dabei kann zwischen den gegenüberliegenden Grenzflächen 35, 37 der beiden Rohre 9, 11 ein geringfügiger Ringspalt 39 entstehen, wie er in der Figur 2

- 5-

angedeutet ist. Aus dem Gasaustrittskanal 17 können nachteilige Gaskriechströme durch den Ringspalt 39 strömen.

Für einen Betrieb muss der Brenner zunächst mittels einer externen, nicht gezeigten Zündvorrichtung gezündet werden. Eine externe Zündung ist notwendig, da ein Zündpunkt für Pflanzenöl im Bereich von 300° C liegt. Die Zündvorrichtung kann beispielsweise mit Kerosin oder Dieselöl arbeiten, dessen Zündpunkt lediglich bei ca. 50° C liegt. Zum Starten eines Brennvorgangs des Brenners wärmt die Zündvorrichtung die Verdampferrohrschlange 7 für beispielsweise 30 Sekunden vor. Die so entstehende Wärme reicht aus, um den Verdampfungsvorgang in der Verdampferrohrschlange 7 zu starten und einen aus des Gasaustrittskanals 17 austretenden Gasstrom zu entzünden. Um dabei den Brennvorgang aufrecht zu erhalten, muss ein Absinken des Drucks im Behälter 1 durch ein gelegentliches Betätigen der Luftpumpe 3 ausgeglichen werden.

In einem Mündungsbereich des Gasaustrittskanals 17 innerhalb des Verdampferraumes 20 kann der Gasdruck bis auf ca. 3 bar ansteigen, wodurch ein Gasstrahl G mit hoher Geschwindigkeit aus des Gasaustrittskanals 17 gestoßen wird. Der aus des Gasaustrittskanals 17 austretender Gasstrahl G ist in der Figur 2 durch gestrichelte Linien dargestellt. Der Gasstrahl G wird in Form eines Kegels mit einem Kegelwinkel zwischen 15° – 20° aus dem Verdampferraum 29 über der Gasaustrittskanal 17 in einen Gas-/Luft-25 Mischbereich 41 geblasen. Der Gas-/Luft-Mischbereich 41 ist nach oben durch die Prallplatte 19 begrenzt. Dadurch ist für eine gute Durchmischung des Gasstrahls G mit der Umgebungsluft U gesorgt, die bodenseitig durch das Flammenleitblech 21 in den Mischbereich 41 geführt wird. Die Prallplatte 19 bewirkt eine Erhöhung der Verweilzeit des Gas-/Luftgemisches in dem Mischbereich 41 und hält die erzeugte Flamme im Bereich 30 der Verdampferschleifen 13, 15. Die hierbei in den Verdampferschleifen 13, 15 entstehende Wärme reicht aus, um den Verdampfungsvorgang in der Verdampferrohrschlange aufrechtzuerhalten und um genügend verdampftes Pflanzenöl zu des Gasaustrittskanals 17 zu speisen.

Durch den sich verjüngenden Öffnungsrand 31 des Gasaustrittskanals 17 wird eine strömungsverlustfreie Umlenkung der mit Pfeilen in der Figur 2 angedeuteten Gasströmung vom Verdampferraum 29 in der Gasaustrittskanal 17 erreicht. Eine solche Umlenkung ist aufgrund der Stoffeigenschaften des Pflanzenöls für einen zuverlässigen

- 6-

- Brennerbetrieb wichtig: Pflanzenöl besteht nämlich aus langkettigen Glyzeriden der Fettsäuren, wodurch dessen Viskosität um das 20- bis 30-fache größer ist als beispielsweise bei Petroleum. Bei Spaltungs- und Rekombinationsvorgängen des Pflanzenöls während der Verdampfungsphase können Crack-Produkte entstehen, die sich als Ablagerungen an des Gasaustrittskanals 17 und in der Verdampferrohrschleife 7
 festsetzen. Diese müssen nach dem Kochvorgang entfernt werden, um Verstopfungen in des Gasaustrittskanals zu vermeiden. Durch den erfindungsgemäßen glatten Übergang von der den Verdampferraum 29 begrenzenden Begrenzungswand über den sich verjüngenden Öffnungsrand 31 in die Drosselstelle 27 des Gasaustrittskanals 17 können sich solche Ablagerungen im Bereich des Gasaustrittskanals nur in verringertem Maße
 festsetzen. Damit kann der Brenner bei verringertem Reinigungsbedarf des
- Zur Reinigung des Verdampferraumes 29 wird zunächst die Rohrschlange 7 mit ihrer
 Kappe 6 von der Zulaufleitung 5 geschraubt. Danach kann durch die Rohrschlange 7 eine
 Reinigungsbürste geführt werden.

Verdampferraumes 29 trotzdem zuverlässig arbeiten.

- Wie in der Figur 2 dargestellt ist, ist der Gasstrahldurchlass 33 im Außenrohr 11 um ein Vielfaches größer als der Gasaustrittskanaldurchmesser. Dadurch ist der zwischen den Grenzflächen 35, 37 der Rohre 9, 11 gebildete Ringspalt 39 außerhalb des aus der Drosselstelle 27 tretenden Gasstrahl G angeordnet. Es ist daher nicht zu befürchten, dass ein Anteil des Gasstrahls G als ein Kriechstrom in den Ringspalt 39 umgeleitet und an den freien Enden des Außenrohrs 11 austreten kann.
- Wie in der Figur 2 angedeutet ist, befindet sich der größte Teil der aus dem

 Gasaustrittskanal 17 gestoßenen Gasmenge innerhalb des in der Figur 2 gezeigten

 Gasstrahl-Kegels. Die Anordnung des Ringspaltes 39 außerhalb des Gasstrahl-Kegels

 verhindert zuverlässig, dass eine nennenswerte Gasmenge in den Ringspalt 39

 eindringen kann und als ein Gaskriechstrom durch den Ringspalt 39 strömt.
- Zur Herstellung der Verdampferrohrschlange 7 werden zunächst die beiden langgestreckten Rohre 9, 11 ineinander geschoben. Daraufhin wird die Verdampferrohrschlange 7 entsprechend der Figur 1 schraubenlinienförmig mit den zwei Verdampferrohrschleifen 13, 15 gebogen. Danach wird in einem Übergangsabschnitt

WO 2005/031212

zwischen den beiden Verdampferschleifen 13, 15 der Gasaustrittskanal 17 gebohrt.
Hierzu wird gemäß der Figur 2 mit einem ersten Bohrwerkzeug 45 von einer unteren Seite ein erstes Bohrloch 47 in die Verdampferrohrschlange 7 gebohrt und auf der gegenüberliegenden Seite der später ausgebildete Öffnungsrand 31 des Gasaustrittskanals 17 angesenkt. In einem weiteren Arbeitsschritt wird mit einem zweiten,
 kleineren Bohrwerkzeug 49 mit einem Durchmesser von ca. 0,4 mm zur Ausbildung der Drosselstelle 27 der angesenkte Bereich 31 durchbohrt. Der Gasstrahldurchlass 33 im Außenrohr 11 kann dabei bereits gebohrt werden, bevor die beiden Rohre 9, 11 ineinander gesteckt werden. In einem weiteren Arbeitsschritt wird eine Verschlussplatte
 zum Verschließen des Bohrlochs 47 außenseitig auf das Außenrohr 11 gelötet.

15

20

In der Figur 3 ist gemäß dem zweiten Ausführungsbeispiel eine weitere Ausführung des Gasaustrittskanals 17 dargestellt. Der Gasaustrittskanal 17 aus der Figur 3 ist ebenfalls in dem Gasbrenner aus der Figur 1 anwendbar. Im Unterschied zur Figur 2 geht der sich vom Verdampferraum 29 verjüngende konusartige Öffnungsrand 31 des Gasaustrittskanals 17 direkt über in einen sich konusartig erweiternden

Gasaustrittskanals 17 direkt über in einen sich konusartig erweiternden
Austrittsöffnungsrand 51. Dabei entsteht an dem spitzwinkeligen Übergang zwischen dem
Eintrittsöffnungsrand 31 und dem Austrittsöffnungsrand 51 eine kreislinienförmig
verlaufende Drosselstelle 27. Diese hat im Gegensatz zur Figur 2 keine nennenswerte
Erstreckung in der Axialrichtung A.

25

30

Wie in der Figur 2 ist auch gemäß der Figur 3 die Drosselstelle 27 in Gasströmungsrichtung vor dem Ringspalt 39 angeordnet. Ein Konuswinkel ß des Austrittsöffnungsrandes 51 beträgt dabei ca. 40°. Der Gaskegel G nimmt dagegen einen Kegelwinkel γ von etwa 20° ein. Der Ringspalt 39 ist daher ausreichend beabstandet von dem austretenden Gasstrahl G, so dass dieser an dem Ringspalt 39 vorbei in den Mischbereich 41 strömt.

- 8-

PATENTANSPRÜCHE

5

10

20

25

- Gasbrenner für flüssigen Brennstoff, insbesondere Pflanzenöl, mit einem Verdampfer
 (7) zum Verdampfen des flüssigen Brennstoffs, dessen Verdampferraum (29) von
 einer Begrenzungswand (9, 11) begrenzt ist, die einen Gasaustrittskanal (17) zur
 Erzeugung eines Gasstrahls (G) aufweist, dadurch gekennzeichnet, dass die
 Begrenzungswand des Verdampfers (7) zumindest doppelwandig mit einer Innenwand
 (9) und einer Außenwand (11) ausgebildet ist.
- 15 2. Gasbrenner nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenwand (9) und die Außenwand (11) des Verdampfers (7) aus verschiedenen Materialien bestehen.
 - Gasbrenner nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenwand (9) des Verdampfers (7) aus einem chemisch inaktiven Material, wie etwa Edelstahl, besteht.
 - Gasbrenner nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Außenwand (11) des Verdampfers (7) aus einem wärmeleitfähigen Material, wie etwa Kupfer, besteht.
 - Gasbrenner nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Gasaustrittskanal (17) einen sich vom Verdampferraum (29) verjüngenden Öffnungsrand (31) aufweist.
- Gasbrenner nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass der sich verjüngende Öffnungsrand (31) des Gasaustrittskanals (17) konusartig ausgebildet ist und vorzugsweise einen Konuswinkel (α) zwischen 50° und 70° einschließt.
- Gasbrenner nach einem der Ansprüche 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass der sich verjüngende Öffnungsrand (31) in eine Drosselstelle (27) des Gasaustrittskanals (17) übergeht.

- 5 8. Gasbrenner nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Drosselstelle (27) des Gasaustrittskanals (17) hohlzylindrisch ausgebildet ist.
 - Gasbrenner nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Gasaustrittskanal (17) einen Austrittsöffnungsrand (33) aufweist, der konusartig ausgebildet ist und vorzugsweise einen Konuswinkel (β) einschließt, der zumindest größer als 15° bis 20° ist.

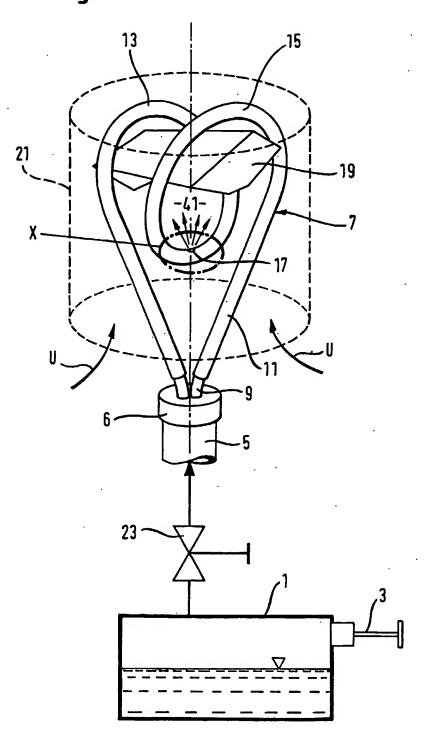
10

15

- Gasbrenner nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Verdampfer als ein Verdampferrohr (7) ausgebildet ist.
- Gasbrenner nach einem der Ansprüche 7 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Drosselstelle (27) des Gasaustrittskanals (17) in der Innenwand (9) ausgebildet ist.
- 12. Gasbrenner nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass in der
 20 Außenwand (11) ein Gasstrahldurchlass (33) ausgebildet ist, dessen
 Strömungsquerschnitt größer ist als der Strömungsquerschnitt der Drosselstelle (27).

1/3

Fig. 1



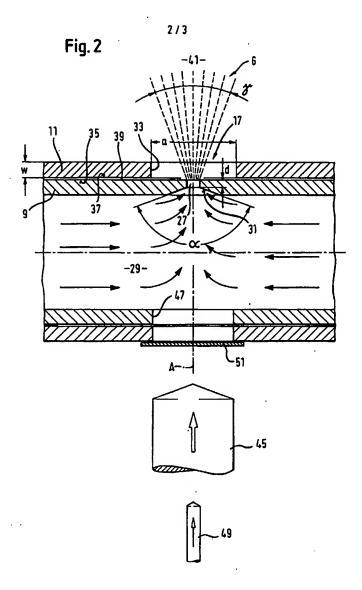
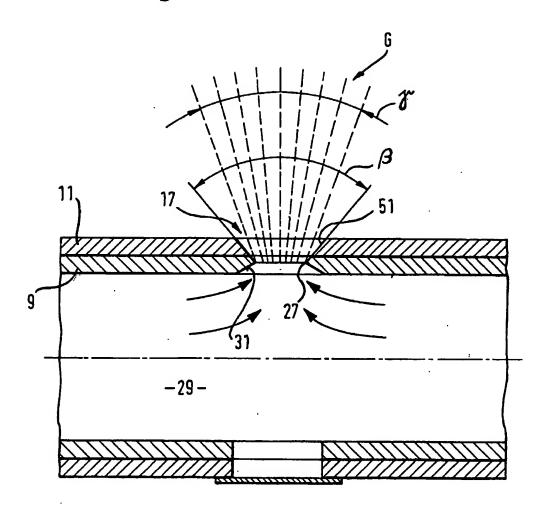


Fig. 3



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intercental Application No PCT/EP2004/010404

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F23D11/44							
	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC						
	SEARCHED cumentation searched (classification system followed by classification	n symbols)					
IPC 7	F23D	,					
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the extent that su	ch documents are included in the fields se	arched				
Electronic da	ata base consulted during the International search (name of data base	e and, where practical, search terms used					
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ						
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category °	Citation of document, with Indication, where appropriate, of the rele	vant passages	Relevant to claim No.				
А	DE 101 61 154 A (BSH BOSCH SIEMEN HAUSGERAETE) 18 June 2003 (2003-0) cited in the application column 2, paragraph 21 - column 3	1					
A	paragraph 22; figures 1-3 DE 31 30 542 A (ROEHNER ERNST) 17 February 1983 (1983-02-17) page 8, paragraph 2 - paragraph 5 6-9	1					
A	DE 34 29 686 A (HAAS & SOHN SINN KOCH) 20 February 1986 (1986-02-2 page 11, paragraph 4 page 13, paragraph 2; figure 5	1					
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	In annex.				
Special ca	ategories of cited documents:	TT loter degreement published offer the fact	prestient film date				
consi	ent defining the general state of the an which is not dered to be of particular relevance	*T* later document published after the Inte or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th invention	the application but early underlying the				
filing date *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is clied to establish the publication date of another		'X' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone 'Y' document of particular relevance; the claimed invention					
citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means		cannot be considered to involve an in document is combined with one or ments, such combination being obvio in the art.	ventive step when the ore other such docu-				
	ent published prior to the International filing date but than the priority date claimed	*& document member of the same patent family					
	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	arch report				
1	12 November 2004	19/11/2004					
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	Authorized officer					
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Theis, G					

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Internional Application No	
PCT/EP2004/0104	04

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 10161154	Α	18-06-2003	DE	10161154 A1	18-06-2003
DE 3130542	Α	17-02-1983	DE	3130542 A1	17-02-1983
DE 3429686	Α	20-02-1986	DE	3429686 A1	20-02-1986

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Interionales Aktenzeichen
PCT/EP2004/010404

			101/11200	7,010404				
A. KLASSII IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F23D11/44							
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK								
B. RECHEF	RCHIERTE GEBIETE							
	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol F23D	e)						
	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow							
	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na ternal, WPI Data, PAJ	arne der Datenbank u	nd evil. verwendele S	Suchbegriffe)				
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		 -					
Kategorie*	Bezelchnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht komm	enden Telle	Betr. Anspruch Nr.				
A	DE 101 61 154 A (BSH BOSCH SIEMEN HAUSGERAETE) 18. Juni 2003 (2003-in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Absatz 21 - Spalte 3, A Abbildungen 1-3	06-18)		1				
A	DE 31 30 542 A (ROEHNER ERNST) 17. Februar 1983 (1983-02-17) Seite 8, Absatz 2 - Absatz 5; Abb 6-9	1						
A	DE 34 29 686 A (HAAS & SOHN SINN KOCH) 20. Februar 1986 (1986-02-2 Seite 11, Absatz 4 Seite 13, Absatz 2; Abbildung 5							
entn	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen		g Patentfamilie					
 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: A' Veröffentlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist ebe nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständinis des Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständinis des Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständinis des Anmeldung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeli Theorie angegeben ist angegeben ist veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erschienen zu lessen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht veröffentlichung mit einer oder mehreren an der dem prioritätsdatum veröffentlichung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeli Theorie angegeben ist (wie ausgeführt) Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu od erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachte werden veröffentlichung mit einer oder mehreren an der ihr zugrundeliegenden Prinzips oder der				I worden ist und mit der r zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden utung; die beanspruchte Erfindung chung nicht als neu oder auf achtet werden stung; die beanspruchte Erfindung eit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und nahellegend ist				
	Abschlusses der internationalen Recherche 2. November 2004	Absendedatum de	es internationalen Re 2004	cilerche noerichts				
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Bevollmächtigter The is						
I	Fax: (+31-70) 340-3016	Theis,	u					

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Interpolation in Interp

	lecherchenbericht rtes Patentdokume	nt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamille	Datum der Veröffentlichung	
DE	10161154	A	18-06-2003	DE	10161154 A1	18-06-2003	
DE	3130542	Α	17-02-1983	DE	3130542 A1	17-02-1983	
DE	3429686	Α	20-02-1986	DE	3429686 A1	20-02-1986	